

Formularze maszyn i urządzeń

Parametry techniczne - przenośnik*

*należy wypełnić dla każdego nowego przenośnika opisywanego w wymaganiach

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	JEDN.	WIELKOŚĆ / OPIS
1.	Nr pozycji na schemacie	-	
2.	Producent (nazwa i adres)	-	
3.	Typ i rodzaj przenośnika: (np. kanałowy, wznoszący, sortowniczy, przesyłowy), oraz (np. ślizgowy, łańcuchowy, rolkowo-ślizgowy)	-	
4.	Opis funkcji urządzenia	-	
5.	Szerokość konstrukcyjna	mm	
6.	Szerokość taśmy	mm	
7.	Szerokość robocza	mm	
8.	Właściwości taśmy: - odporność na działanie tłuszczu i oleju	-	
		Tak/Nie	
9.	Nachylenie przenośnika	stop.	
10.	Wysokość progów	mm	
11.	Wymiary bębna napędzającego (długość / średnica)	mm/mm	
12.	Wysokość burt	mm	
13.	Regulacja prędkości przesuwu taśmy:	Tak/Nie	
	- min. prędkość przesuwu	m/s	
	- max. prędkość przesuwu	m/s	
	- typ przemiennika częstotliwości	-	
14.	Rodzaj silnika:	-	
	- typ, producent	-	
	- przekładania stożkowo-walcowa	Tak/Nie	
	- moc	kW	
15.	Moc dobrana do rozruchu pod pełnym obciążeniem +25% rezerwy	Tak/Nie	
16.	Rewersyjność przenośnika	Tak/Nie	
17.	Wyłącznik bezpieczeństwa	Tak/Nie	
18.	Baryłkowatość bębna napędowego poprzez przetłoczenia na rurze	Tak/Nie	
19.	Rodzaj urządzenia napinającego	-	
20.	Grubość blach:		
	- konstrukcji podstawowej:	mm	
	- burt bocznych i przesyków:	mm	
21.	Pierścienie zaciskowe	Tak/Nie	
22.	olejow	Tak/Nie	

23	Skrobaki zewnętrzne z węgla spiekanego dla taśm gładkich lub szczotka/guma (dla progowych)	Tak/Nie	
24	Miejsca funkcjonowania oferowanego urządzenia (min. 2 miejsca) – nazwa użytkownika, adres,	-	
25	Dodatkowe wyposażenie		

Parametry techniczne – separator optyczny

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	JEDN.	WIELKOŚĆ/ OPIS
1.	Nr pozycji na schemacie		
2.	Producent (nazwa i adres)		
3.	Typ		
4.	Skanowanie i sortowanie w trakcie lotu materiału	<i>tak/nie</i>	
5.	Szerokość robocza sortowania	<i>mm</i>	
6.	Ciągła automatyczna kalibracja systemu	<i>tak/nie -</i>	
7.	Długość przenośnika przyspieszającego	<i>mm</i>	
8.	Wszystko zainstalowane w jednej komorze: tj.: skanowanie, wyrzut przez dysze, podział surowców	<i>tak/nie -</i>	
9.	Czujniki w formie pasków długości	<i>tak/nie</i> <i>mm</i>	
10.	Przepustowość (podawana ilość odpadów)	<i>t/h</i>	
11.	Czas identyfikacji materiału	<i>ms</i>	
12.	Częstotliwość skanowania	<i>Hz</i>	
13.	Cel sortowania urządzenia–rodzaj wydzielanej Frakcji materiałowej		
14.	Sposób sortowania	<i>pozytywnie/</i> <i>negatywnie</i>	
15.	Możliwość identyfikacji „materiału“ i „koloru“	<i>tak/nie</i>	
16.	Prędkość przenośnika	<i>m/s</i>	
17.	Ilość zaworów	<i>Szt.</i>	
18.	Ilość dysz wyrzutowych	<i>Szt.</i>	
19.	Ilość spektrometrów	<i>Szt.</i>	
20.	Zapotrzebowanie na powietrze	<i>m³/h.</i>	
21.	Separator przystosowany do pracy w zakresie temperatur od -10° do + 40°	<i>tak/nie</i>	
22.	Zapewnienie ciągłości pracy, nawet w przypadku uszkodzenia któregoś ze spektrometrów	<i>tak/nier</i>	
23.	Moc zainstalowana separatora	<i>kW</i>	
24.	Serwis on-line z siedziby producenta	<i>tak/nie</i>	
25.	Parametry kompresora: Sugerowane przez dostawcę min. zapotrzebowanie na powietrze		
	- ciśnienie powietrza	<i>bar</i>	
26.	Miejsca funkcjonowania oferowanego urządzenia (min. 2 miejsca) – nazwa użytkownika, adres,		

Parametry techniczne – Rozrywarka worków

*należy wypełnić dla każdej rozrywarki osobną kartę

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	JEDN.	WIELKOŚĆ / OPIS
1.	Producent (nazwa i adres)	-	
2.	Typu rządzenia	-	
3.	Opis funkcji urządzenia	-	
4.	Sposób podawania w zasobniku nadawy	-	
5.	Wymiary gabarytowe urządzenia (długość x szerokość x wysokość)	mm	
6.	Gabaryty zasobnika rozrywarki (długość x szerokość x wysokość)	mm	
7.	Minimalna pojemność zasobnika nadawy	m ³	
8.	Min wydajność przy gęstości usypowej nadawy 50kg/m ³	mg/h	
9.	Min. wydajność przy gęstości usypowej nadawy 100kg/m ³	mg/h	
10.	Moc napędu bębna rozrywarki	kW	
11.	Całkowita moc zainstalowana	kW	
12.	Regulacja prędkości	tak/nie	
13.	Długość wału rozrywającego	mm	
14.	Średnica zewnętrzna wału rozrywającego	mm	
15.	Liczba obrotu wału rozrywającego	obr/min	
16.	Liczba elementów rozrywających worki (min) (np. palce, noże)	szt.	
17.	Liczba ruchomych pierścieni segmentowych na bębnie	szt.	
	Zastosowanie ramion dociskowych do regulacji skuteczności otwierania i opróżniania worków oraz odporności na pojawiające się masywne i objętościowe ciała obce	tak/nie	
18.	Inne informacje/dalsze wyposażenie	-	
19.	Miejsca funkcjonowania oferowanego urządzenia (min. 2 miejsca) – nazwa użytkownika, adres,	-	

Parametry techniczne – Kabina sortownicza

*należy wypełnić dla każdej kabiny osobną kartę

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	JEDN.	WIELKOŚĆ / OPIS
1.	Nr pozycji na schemacie	-	
2.	Producent (nazwa i adres)	-	
3.	Wymiary kabiny:		
	- długość kabiny wewnątrz	mm	
	- szerokość kabiny wewnątrz	mm	
	- wysokość kabiny wewnątrz	mm	
	- długość zewnętrzna	mm	
4.	Liczba stanowisk pracy	szt.	
5.	Rodzaj ogrzewania	-	
6.	Wentylacja: (należy dołączyć opis techniczny instalacji wentylacji w kabinie)	-	
	- krotność wymiany powietrza w ciągu godziny		
	- ilość powietrza na stanowisko	m ³ /h	
7.	Poziom hałasu wewnątrz – maksymalny poziom dźwięku „A”	dB	
8.	Poziom hałasu wewnątrz – równoważny poziom dźwięku „A” w ośmiogodzinnym okresie odniesienia	dB	
9.	Zrzuty:		
	- ilość:	szt.	
	- wymiary (długość x szerokość)	mm	
	- rodzaj zamknięcia zrzutów	-	
10.	Materiał ścian i podłogi:	-	
	- materiał ścian	-	
	- materiał podłogi	-	
11.	Parametry okien:	-	
	- wymiary: szerokość x wysokość	mm	
	- materiały	-	
12.	Parametry drzwi:	-	
	- wymiary: szerokość x wysokość	mm	
	- materiały	-	
13.	Miejsca funkcjonowania oferowanego urządzenia (min. 2 miejsca) – nazwa użytkownika, adres,	-	

Parametry techniczne – Prasa kanałowa

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	JEDN.	WIELKOŚĆ / OPIS
1.	Nr pozycji na schemacie	-	
2.	Producent (nazwa i adres)	-	
3.	Typ		
4.	Opis funkcji urządzenia	-	
5.	Rodzaj prasowanych (belowanych) odpadów:	-	
6.	Wymiary otworu wlotowego (długość x szerokość)	mm	
7.	Pojemność komory prasy	m ³	
8.	Pojemność kosza zasypowego	m ³	
9.	Wydajność przy gęstości usypowej 15 kg/m ³	mg/h	
10.	Wydajność przy gęstości usypowej 50 kg/m ³	mg/h	
11.	Wydajność przy gęstości usypowej 80 kg/m ³	mg/h	
12.	Siła zgniotu od tyłu	Mg	
13.	Nacisk specyficzny	N/cm ²	
14.	Wymiary beli (długość x szerokość)	mm	
15.	Możliwość ustawienia długości beli min. w zakresie	mm	
16.	Ilość wiązań beli	szt.	
17.	Napęd:	-	
	- producent	-	
	- moc zainstalowana	kW	
18.	Wymiary gabarytowe – długość x szerokość	mm	
	Wysokość prasy z perforatorem do podłączenia przesyłu przenośnika podawczego	mm	
19.	Wiązanie typ (pionowe/poziome)	-	
	Ilość wiązań	szt.	
20.	Pojemność zbiornika oleju	l	
21.	Masa całkowita	kg	
22.	Główna pompa oleju hydraulicznego – typ	-	
23.	Prowadnica dla gotowych bel,	TAK/NIE	
24.	Automatyczny system powiadamiania o usterce na wyświetlaczu w języku polskim,	TAK/NIE	
25.	Możliwość zapisywania recept dla każdego rodzaju materiału,	TAK/NIE	
26.	Perforator dwuwalowy wysuwany i wsuwany do leja zasypowego sterowany z poziomu pulpitu, elementy perforujące – łatwo wymienne np. wkręcane,	TAK/NIE	
27.	Wydajność perforatora min. 40 000 butelek 1,5-2,0l PET/h,	TAK/NIE	
28.	Uchwyt na drut dla szpul o wadze min. 500 kg,	TAK/NIE	

29	Wyłącznik bezpieczeństwa poziomu i temperatury oleju	TAK/NIE	
30	Podgrzewacz oleju	TAK/NIE	
31	Chłodzenie oleju	TAK/NIE	
32	Boczne duże drzwi rewizyjne umieszczone na każdej ze stron prasy, bezpośrednio w komorze prasowania z szybkim zamkiem i zabezpieczeniem pozwalające na swobodny dostęp do komory prasowania z poziomu posadzki (boczne drzwi nie są równoważne z oknem rewizyjnym zainstalowanym na zasypie do komory prasowania prasy), zapewniające dostęp do komory prasowania niezależnie od położenia stempla prasującego,	TAK/NIE	
33	Automatyczny wybijak materiału	TAK/NIE	
34	Wymienne płyty w komorze prasowania na podłodze Dodatkowo płyty na podłodze wykonane ze stali trudno ścierniej typu Hardox min. 450 lub tożsamy	TAK/NIE	
35	Centralny punkt smarujący rolki płyty prasującej	TAK/NIE	
36	System kluczy zabezpieczających w celu dostępu do klap rewizyjnych	TAK/NIE	
37	Trójstronny hydrauliczny zwężacz kanału	TAK/NIE	
38	Wolnostojąca szafa sterownicza	TAK/NIE	
39	Wiązanie elektryczne (podajnik drutu i wiązarka)	TAK/NIE	
40	Miejsca funkcjonowania oferowanego urządzenia (min. 2 miejsca) – nazwa użytkownika, adres,	-	

Parametry techniczne – Separator balistyczny

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	JEDN.	WIELKOŚĆ / OPIS
1.	Nr pozycji na schemacie	-	
2.	Producent (nazwa i adres)	-	
3.	Typ	-	
4.	Opis funkcji urządzenia	-	
5.	Rodzaj wychwytywanych odpadów, podział na frakcje	-	
6.	Wymiary gabarytowe separatora balistycznego - długość całkowita separatora - długość robocza separatora - szerokość robocza separatora, - szerokość robocza pojedynczej listwy lub pokładu - ilość listew lub pokład - powierzchnia robocza - wysokość separatora (bez konstrukcji wsporczej) - wysokość regulowana	mm mm mm mm szt. m ² mm mm	
7.	Wydajność separatora - wydajność separatora przy ciężarze nasypowym 80kg/m ³	m/h	
8.	Zainstalowana moc napędu	kW	
9.	Regulacja prędkości W zakresie	tak/nie obr/min	
10.	Możliwość zmiany kąta nachylenia W zakresie	tak/nie stopnie	
11.	Wielkość otworów paneli lub pokładzie	mm	
12.	Skuteczność przy wydajności	%	
13.	Miejsca funkcjonowania oferowanego urządzenia (min. 2 miejsca) – nazwa użytkownika, adres,	-	

Parametry techniczne – Separator metali żelaznych

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	JEDN.	WIELKOŚĆ / OPIS
1	Nr pozycji na schemacie	-	
2	Producent (nazwa i adres)	-	
3	Typ	-	
4	Opis funkcji urządzenia	-	
5	Rodzaj wychwytywanych odpadów	-	
6	Wymiary gabarytowe - długość separatora - szerokość robocza separatora - szerokość całkowita separatora - wysokość całkowita separatora	mm	
7	Moc zainstalowana: - elektromagnesu - napędów		
		kW	
		kW	
8	Usytuowanie elementu wychytującego nad taśmą przenośnika	mm	
9	Regulacja położenia elementu wychytującego: - w pionie: - w płaszczyźnie poziomej - kąt nachylenia		
		Tak/Nie	
		Tak/Nie	
10	Masa całkowita	Mg	
11	Regulacja naciągu i centrowania taśmy	Tak/nie	
12	Możliwość wyłączenia separatora w przypadku awarii lub pracy linii z odpadem bez ferromagnetyków	Tak/Nie	
13	Miejsca funkcjonowania oferowanego urządzenia (min. 2 miejsca) – nazwa użytkownika, adres,	-	

Parametry techniczne – Separator metali nieżelaznych

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	JEDN.	WIELKOŚĆ / OPIS
1	Nr pozycji na schemacie		
2	Producent (nazwa i adres)		
3	Typ		
4	Opis funkcji urządzenia		
5	Wymiary		
6	- długość	mm	
7	- szerokość	mm	
8	- wysokość	mm	
9	- szerokość robocza	mm	
10	Wydajność	Mg/h	
11	Prędkość pracy		
12	Napęd		
13	- moc przyłączeniowa	kW	
14	Masa całkowita	Mg	
15	Sterowanie pracą	-	
16	Miejsca funkcjonowania oferowanego urządzenia (min. 2 miejsca) – nazwa użytkownika, adres,	-	

Parametry techniczne - kontenerowa stacja sprężonego powietrza

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	JEDN.	WIELKOŚĆ / OPIS
1	Nr pozycji na schemacie	-	
2	Producent (nazwa i adres)	-	
3	Wydajność stacji	l/min	
4	Ciśnienie sprężarki	bar	
5	Liczba agregatów	szt.	
6	Zapewnienie jakości powietrza co najmniej klasy 3.2.3. wg standardu ISO 8573-1 lub równoważne	tak/nie	
7	Wyposażenie stacji		
8	Lokalizacja zbiornika sprężonego powietrza		
9	Dodatkowe wyposażenie	-	
10	Miejsca funkcjonowania oferowanego urządzenia (min. 2 miejsca) – nazwa użytkownika, adres,	-	

Informacje o parametrach stanowiących kryterium oceny technicznej

Nr podkryterium	Rodzaj kryterium oceny	Parametry techniczne oferowanych urządzeń podlegające ocenie (np. szt. mm, tak/nie)
T.1.	Liczba elementów rozrywających worki na bębnie rozrywającym np. noże, palce,	
T.2.	Zastosowanie ramion dociskowych do regulacji skuteczności otwierania i opróżniania worków oraz odporności na pojawiające się masywne i objętościowe ciała obce	
T.3.	Maksymalna wysokość prasy z perforatorem butelek PET	
T.4.	Wyposażenie prasy w boczne duże drzwi rewizyjne bezpośrednio w komorze prasowania z szybkim zamkiem i zabezpieczeniem pozwalające na swobodny dostęp do komory prasowania z poziomu posadzki (boczne drzwi nie są równoważne z oknem rewizyjnym zainstalowanym na zasypie do komory prasowania prasy), zapewniające dostęp do komory prasowania niezależnie od położenia stempla prasującego,	
T.5.	Zastosowanie pompy typu tłoczkowego lub zębatego	
T.6.	Zastosowanie jednego pokładu do separacji w separatorze balistycznym	
T.7.	Separator optyczny NIR - skanowanie i sortowanie w trakcie lotu materiału, nie na przenośniku przyspieszającym	
T.8.	Separator optyczny NIR – maksymalne zapotrzebowanie na powietrze	

E	Koszt eksploatacji na 1 Mg/2 lata w PLN netto	
---	--	--